

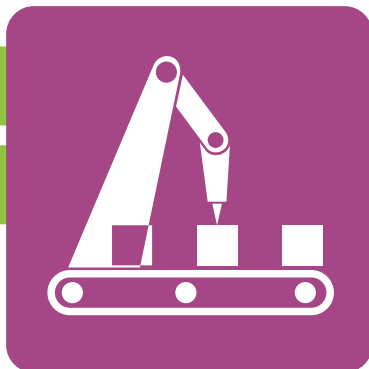
Qguar MES

Manufacturing Execution System

Готовый к

RFiD

Voice



Содержит



Графические
указатели



Сообщения

Преимущества системы

- повышение производительности труда сотрудников и машин
- поддержка „Lean Manufacturing (Бережливого производства)“
- снижение затрат на производство
- увеличение гибкости производства
- коммуникация с промышленной автоматикой
- отслеживание процессов в режиме реального времени
- возможность своевременного реагирования в экстренных ситуациях
- устранение бумажного документооборота
- упорядочивание процессов и ресурсов
- интеграция с внешними системами
- возможность легкого и быстрого моделирования бизнес-процессов
- современный и удобный интерфейс пользователя

Функциональные блоки системы

Система оснащена следующим базовым набором функций:

- управление рецептами (BOM)
- прослеживаемость (генеалогия) конечного продукта
- управление бизнес-процессами на производственном участке
- управление производственными заказами
- создание и автоматическое обновление расписания производства
- количественная информация о процессе производства
- текущее состояние и история работы машин и людей
- поддержка внедрения „Lean Manufacturing (Бережливого производства)“
- поддержка процесса контроля качества
- запись событий, происходящих в производственном цеху
- управление партиями и серийными номерами продукта
- изменение данных с внешними системами

Управление производственным предприятием, даже небольших размеров, в изменяющихся рыночных условиях все чаще требует использования компьютерной системы. Ответом Quantum на данную потребность является система Qguar MES. Qguar MES позволяет быстрым и эффективным способом моделировать производственные процессы и собирать информацию об их протекании. Возможность интеграции с внешними системами (ERP, SCADA, логистические системы) позволяет отслеживать продукты, компоненты и сырье на каждом этапе их жизненного цикла в компании – начиная от составления заказа, через реализацию производства, и завершая отправкой к получателю. Собранная информация о производственном процессе поддерживает управление на принципах «Lean Manufacturing (Бережливого производства)». Также система поддерживает стандарты качества, такие как HACCP, IFS, SIX SIGMA и т. п. Использование настраиваемых отчетов дает полную картину происходящего в производственном цеху, на разных уровнях детализации - от мастеров смен до директоров заводов.

Назначение

Qguar MES - это инструмент, предназначенный в первую очередь для производственных предприятий, где существует потребность подробного измерения затрат на производство и эффективности машин и людей. Путем сбора подробных данных о производственных процессах, система позволяет внедрять концепцию управления «Lean Manufacturing (Бережливого производства)», то есть ликвидирует расточительность, и таким образом минимизирует затраты. Система рекомендуется для тех предприятий, которые владеют системами поддержки качества, такими как: HACCP, IFS, SIX SIGMA. Система собирает информацию о продукции и обрабатывает ее в соответствии с установленными полномочиями, что облегчает менеджменту компании процесс принятия решений, а работникам производственного цеха обеспечивает ощущение безопасности, с помощью доступа к чтению персонифицированной информации о заданиях к выполнению.



Обзор основных характеристик системы



«Контроль»
конечного продукта



Питание производ-
ственной линии



Контроль партий, серийных
номеров, статусов качества



Полная эффективность
использования оборудова-
ния – OEE



Интеграция с внешними
устройствами



Планирование
производства



Управление про-
изводственными
заказами



Стандартные KPI и определяе-
мые индикаторы



Логистика производства



«Lean Manufacturing
(Бережливое произ-
водство)»



Поддержка стандартов
НАССР, IFS, BRC



Структура кодов для при-
чины отключений и браков

Примерные экраны MES

The screenshot shows the 'Reporting production' interface. It includes a sidebar with icons for Machine list, Setup matrix, Machines efficiency, Products, Material instructions (BOM), Genealogy, Order list, Monitoring production in progress, Required of raw materials, Production schedule, Plans comparison, Production reporting, Service call, Service orders, and Repair and. The main area contains a form for 'Basic data of operation' with fields for Order no. (11421977), Operation no. (PROD2015/02/00081), Operation (Pakowanie), Article no. (4015259), Lot no. (201504082), and Serial. It also shows 'Quantity planned: 21600' and 'Good: 0'. A 'Confirmation of article production' section has an 'Action' dropdown set to 'Raportowanie dobrych' and a 'Quantity' field. Buttons for 'Finish', 'Report', 'Instruction', 'Finish operation', and 'Exit' are visible. The bottom right corner displays system information: 'mes55_test@mes55_test', 'Workstation: zaccik.quantum.pl', 'Safena Engine: 1.3.030.5074', 'Safena DB: 1.3.022', and 'Tools DB: 3.0.283'.

The screenshot shows the 'Receiving service notification' interface. It includes a sidebar with icons for Machine list, Setup matrix, Machines efficiency, Products, Material instructions (BOM), Genealogy, Order list, Monitoring production in progress, Required of raw materials, Production schedule, Plans comparison, Production reporting, Service call, Service orders, and Repair and. The main area contains a form for 'Basic data of the service notification' with fields for Notification number (TPM2015/04/00033), Date of notification (2015-04-08 13:56), Machine no. (MŁYN 06), Notification type (Awaria), Reason (Awarie mechaniczne), and Notification description (Błąd podajnika). An 'Authorization' section has fields for Authorization code, Login, and Password. A 'Notification of the problems for the machine' section has a dropdown for 'Notification' (Awaria), a dropdown for 'Reason' (Awarie mechaniczne), and a text field for 'Notification's description' (Feeder's breakdown). Buttons for 'List', 'Accept', 'Report', and 'Cancel' are visible. The bottom right corner displays system information: 'mes55_test@mes55_test', 'Workstation: zaccik.quantum.pl', 'Safena Engine: 1.3.030.5074', 'Safena DB: 1.3.022', and 'Tools DB: 3.0.283'.