

OPIS WDROŻENIA SYSTEMU QGUAR

Miejsce wdrożenia:

Cedrowice

Wdrożony system:

Qguar WMS, Qguar MFC

Data rozpoczęcia współpracy:

2007 r.



Profil Firmy

Grupa Tubądzin to niekwestionowany lider wśród producentów płytek ceramicznych w Polsce. Oprócz znaczącego udziału w rodzimym rynku, produkty Grupy Tubądzin znajdują odbiorców w 80 państwach na całym świecie. Wśród specjalności firmy znajdują się płytki wielkoformatowe oraz płytki imitujące materiały takie jak marmur, beton czy drewno. Roczna produkcja płytek osiąga poziom 15. mln m². Grupa dysponuje siecią 1500. salonów sprzedaży w kraju i 2000. za granicą.

Chlubą Grupy Tubądzin jest otwarte w 2020. roku, po rozbudowie i modernizacji, Centrum Logistyczne w Cedrowicach. W kompleksie o powierzchni 50 000 m² pracuje 160. pracowników. W Centrum jednocześnie można składować do 50 000 palet. 20 000 z nich mieści się w I strefie, na regałach paletowych o wysokości 9,5 m. Pozostałe znajdują się w strefie II, w magazynie paletowym o wysokości 23 m.

Obok strefy palet znajduje się również miniload, który odpowiada za magazynowanie dekoracji, mozaik czy listew dekoracyjnych.

Charakterystyka branży/wyzwania

Główne cele stawiane przed nowym Centrum Logistycznym to przyspieszenie i optymalizacja procesów logistycznych. Jednym z założeń było zmniejszenie fizycznego obciążenia pracowników magazynu, dzięki zwiększonej automatyzacji procesów. Oczekiwany efektem było zapewnienie wyższego komfortu pracy i wzrost produktywności.

Wybrane rozwiązanie

W ramach strategii automatyzacji procesów magazynowych w Centrum Logistycznym w Cedrowicach, Grupa Tubądzin zdecydowała o wyborze oprogramowania:

- **Qguar WMS** – systemu zarządzania magazynem,
- **Qguar MFC** – systemu sterowania przepływem materiałów.

Qguar WMS to oprogramowanie przystosowane do pracy w każdym rodzaju magazynu, w tym w magazynie automatycznym. System obsługuje wszystkie procesy magazynowe od przyjęcia towaru do jego wysyłki. Dzięki oprogramowaniu i zautomatyzowanej strefie kompletacji, obiekt w Cedrowicach może obecnie realizować 48 zamówień jednocześnie. Skróciło to o połowę czas oczekiwania na zamówienie.

W wersji Qguar WMS dla Grupy Tubądzin utworzono specjalne ekrany dla użytkowników pracujących na stacjach kompletacyjnych. Prezentują one wymagane szczegóły aktualnie kompletowanych zleceń transportowych.

System Qguar MFC (Material Flow Control) odpowiada za komunikację pomiędzy systemem zarządzania magazynem (Qguar WMS), a urządzeniami automatyki magazynowej. Qguar MFC, poprzez komunikację ze sterownikami PLC, steruje przepływem materiałów w strefie kompletacji i synchronizuje pracę wielu urządzeń jednocześnie. Proces planowania przepływu można stale optymalizować, dostosowując go do zachodzących w magazynie zmian takich jak rozbudowa elementów automatyki, regałów i przenośników czy zmian w asortymencie i wahaniami popytu. Oprogramowanie Qguar MFC jest skomunikowane z nadrzędnym systemem zarządzania magazynem Qguar WMS.

Korzyści

Dzięki nowemu Centrum Logistycznemu dwukrotnie zwiększyły się możliwości dystrybucyjne firmy, a sam obiekt stał się jednym z największych i najnowocześniejszych w branży i w kraju ośrodków tego typu.

