

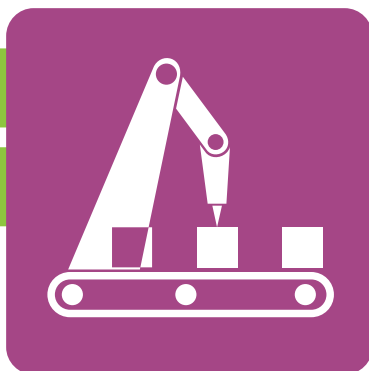
Qguar MES

Manufacturing Execution System

Gotowy na

RFiD

Voice



Zawiera



Wskaźniki graficzne



Powiadomienia

Zalety systemu

- wzrost wydajności pracowników i maszyn
- wspomaganie „Lean Manufacturing”
- redukcja kosztów produkcji
- zwiększenie elastyczności produkcji
- komunikacja z automatyką przemysłową
- śledzenie procesów w czasie rzeczywistym
- możliwość wczesnego reagowania w sytuacjach wyjątkowych
- likwidacja papierowego obiegu dokumentów
- uporządkowanie procesów i zasobów
- integracja z systemami zewnętrznymi
- możliwość łatwego i szybkiego modelowania procesów biznesowych
- nowoczesny i przyjazny interfejs użytkownika

Zakres funkcjonalny

System oferuje m.in. następujący zakres funkcjonalny:

- zarządzanie recepturami (BOM)
- traceability (genealogia) produktu końcowego
- zarządzanie procesami biznesowymi na hali produkcyjnej
- zarządzanie zleceniami produkcyjnymi
- tworzenie i automatyczna aktualizacja harmonogramu produkcji
- informacja ilościowa o produkcji w toku
- bieżący i historyczny rejestr pracy maszyn i ludzi
- wspomaganie wdrożenia „Lean Manufacturing”
- wspomaganie procesu kontroli jakości
- zapis zdarzeń występujących na hali produkcyjnej
- zarządzanie partiami i numerami seryjnymi produktu
- wymiana danych z systemami zewnętrznymi

Zarządzanie zakładem produkcyjnym, nawet niewielkich rozmiarów, w zmieniających się warunkach rynkowych, coraz częściej wymaga wspomaganie systemem komputerowym. Odpowiedzią Quantum na tę potrzebę jest system Qguar MES. Qguar MES pozwala w szybki i efektywny sposób modelować procesy produkcyjne oraz zbierać informacje o ich przebiegu. Możliwość integracji z systemami zewnętrznymi (ERP, SCADA, systemy logistyczne) pozwala śledzić produkty, komponenty i surowce na każdym etapie ich życia w zakładzie – począwszy od złożenia zamówienia, poprzez realizację produkcji, kończąc na wysyłce do odbiorcy. Zebrane informacje o procesie produkcyjnym wspomagają zarządzanie na zasadach „Lean Manufacturing”. System wspiera również standardy jakości, takie jak HACCP, IFS, SIX SIGMA, itp. Wykorzystanie definiowalnych raportów daje pełny obraz zjawisk zachodzących na hali produkcyjnej, na różnych poziomach szczegółowości – od mistrzów zmiany po dyrektorów fabryki.

Przeznaczenie

Qguar MES to narzędzie dedykowane głównie do zakładów produkcyjnych, gdzie istnieje potrzeba dokładnego mierzenia kosztów produkcji oraz efektywności maszyn i ludzi. Poprzez zbieranie dokładnych danych o procesach produkcyjnych, system pozwala na wdrożenie koncepcji zarządzania „Lean Manufacturing”, czyli eliminuje rozrzutność, a co za tym idzie minimalizuje koszty. Polecany jest również do tych zakładów, które posiadają systemy utrzymania jakości, takie jak: HACCP, IFS, SIX SIGMA. System gromadzi informacje o produkcji i propaguje je zgodnie z ustalonymi uprawnieniami, co ułatwia kadry zarządzającej podejmowanie decyzji, a pracownikom hali produkcyjnej zapewnia poczucie bezpieczeństwa poprzez dostęp do czytelnej i spersonalizowanej informacji o zadaniach do wykonania.



Przegląd podstawowych cech systemu



„Traceability” produktu końcowego



Zasilanie linii produkcyjnej



Kontrola partii, numerów seryjnych, statusów jakości



Całkowita efektywność sprzętu – OEE



Integracja z urządzeniami zewnętrznymi



Harmonogramowanie produkcji



Zarządzanie zleceniami produkcyjnymi



Standardowe KPI oraz wskaźniki definiowalne



Logistyka produkcji



„Lean Manufacturing”



Wspomaganie standardów HACCP, IFS, BRC



Struktura kodów przyczyny dla przestojów i braków

Przykładowe ekrany MES

Raportowanie produkcji

Dane podstawowe operacji:

Nr zlecenia: 11523596
 Nr operacji: MIE/2014/08/012198
 Typ operacji: Mielenie
 Nr artykułu: 30001565

PP-AI-844

Partia: 201409011 Ilość planowana: 4799,5
 Seria: Dobrze: 0
 Wszystkie: 0

Pobranie produkcji wyrobu:

Akcja: Raportowanie dobrych Ilość: kg

Buttons: Instrukcja, Rozpocznij operację, Wyjdź

Przyjęcie zgłoszenia serwisowego

Dane podstawowe zgłoszenia serwisowego:

Nr zgłoszenia: TPM2014/09/000002
 Data zgłoszenia: 2014-09-01 11:55
 Nr maszyny: Linia 10
 Typ zgłoszenia: Usterka
 Przyczyna: Awarie mechaniczne
 Opis zgłoszenia: Błąd podajnika

Autoryzacja:

Kod autoryzacji: Login: Hasło:

Buttons: Przyjmij, Odlóż, Odrzuć