

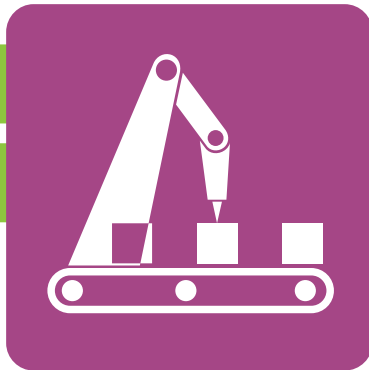
# Qguar MES

## Manufacturing Execution System

Vorbereitet für

RFiD

PbV



Enthält



Grafische Indikatoren



Nachrichten

### Systemvorteile

- Steigerung der Leistung der Mitarbeiter und der Maschinen
- Unterstützung von „Lean Manufacturing“
- Reduzierung der Herstellungskosten
- Steigerung der Herstellungsflexibilität
- Anbindung automatischer Steuerungen
- Verfolgung von Vorgängen und Prozessen in Echtzeit
- Frühzeitige Reaktionsmöglichkeiten in Ausnahmesituationen
- Papierlose Verwaltung von Vorgängen
- Disposition von Prozessen und Ressourcen
- Integration externer Systeme
- Einfache und schnelle Gestaltung von Produktionsprozessen / BPMN
- Moderne Schnittstellentechnologie und benutzerfreundliche Oberfläche

### Funktionsumfang

- Verwaltung von Stücklisten (BOM)
- Verfolgbarkeit (Traceability) (der Herkunft) des Endprodukts
- Implementierung von Geschäftsprozessen in der Produktion
- Verwaltung von Herstellungsaufträgen
- Erstellung und automatische Aktualisierung der Produktionpläne
- Quantitätsangaben in der Produktion
- Erfassung und Archivierung von Maschinendaten und Arbeitsschritten in Echtzeit
- Einführungsunterstützung von „Lean Manufacturing“
- Unterstützung des Qualitätsmanagements
- Erfassung von Ereignissen in der Produktion
- Verwaltung von Chargen- und Seriennummern
- Anbindung externer Systeme

Sogar den kleinsten Herstellungsbetrieb bei veränderlichen Marktbedingungen zu verwalten bedarf immer häufiger einer IT-Unterstützung. Bezugnehmend darauf hat Quantum das System Qguar MES entwickelt. Mit Qguar MES können Produktionsverfahren und Informationen über ihren Verlauf schnell und effizient angeordnet und erfasst werden. Die Integration mit externen Systemen (ERP, SCADA, logistische Systeme) ermöglicht es Produkte, Komponenten und Ressourcen in jeder ihrer Lebenszyklusphasen im Betrieb zu verfolgen – von der Bestellung, über die Herstellung, bis hin zur Auslieferung des Produkts zum Empfänger. Erfasste Informationen über Herstellungsverfahren ermöglichen ein Management unter Einhaltung der Regeln vom „Lean Manufacturing“. Ferner werden vom Qguar MES Qualitätsstandards wie HACCP, IFS, SIX SIGMA etc. unterstützt. Das System stellt verschiedene, rollenbasierte graphischen Berichte zur Verfügung. Dadurch werden den verschiedenen Entscheidungsebenen erforderliche Statusinformationen zur Verfügung gestellt, mit denen die Produktion transparent beurteilt werden kann.

### Zielgruppe

Qguar MES eignet sich insbesondere für Herstellungsbetriebe, in denen die Produktionskosten, die Mitarbeiter- und Maschinenleistung einer präzisen Messung und Erfassung bedürfen. Das Lean Manufacturing kann durch die erfassten Herstellungsdaten maßgeblich unterstützt werden. Der damit in Einklang gehende optimale Einsatz von Produktionsressourcen führt zu einer signifikanten Kostenreduktion. Ferner wird es bei Betrieben, bei denen Qualitätssicherungssysteme vorhanden sind, empfohlen HACCP, IFS, SIX SIGMA einzuführen. Das System erfasst Informationen über die Produktionsvorgänge und stellt sie gemäß erteilten Berechtigungen zur Verfügung. Somit werden dem Management Entscheidungen erleichtert, und den Mitarbeitern in der Fertigung durch personalisierte Informationen Transparenz über den Produktionsfortschritt geboten.



## Übersicht grundsätzlicher Systemmerkmale



„Traceability“  
des Endprodukts



Versorgung  
der Produktionslinie



Chargen-, Seriennummer-,  
Qualitätsstatuskontrolle



Gesamtanlagen-  
effektivität – OEE



Integration mit externen  
Systemen



Terminierung  
der Produktionsvorgänge



Verwaltung von  
Herstellungsaufträgen



Standardmäßiges KPI  
und vordefinierbare Richtwerte



Produktionslogistik



„Lean Manufacturing“



Unterstützung  
von HACCP, IFS, BRC



Verwaltung von Stillzeiten  
in der Produktion

## Benutzeroberfläche Qguar MES

The screenshot displays the Qguar MES user interface. A central window titled 'Produktion' is open, showing details for a production order. The window is divided into sections: 'Vorgangsdaten' (Process Data) and 'Fertigmeldung' (Completion Report). The 'Vorgangsdaten' section includes fields for 'Auftragsnr.: 11523596', 'Vorgangsnr.: MIE/2014/08/012198', 'Vorgangstyp: Mahlen', 'Artikelnr.: 30001565', 'PP-AI-844', 'Charge: 201409011', 'Geplante Anzahl: 4799,5', 'Serie', 'Fehlerfrei: 0', and 'Alle: 0'. The 'Fertigmeldung' section includes 'Aktion: Report fehlerfreier Teile' and 'Anzahl: kg'. Below the form are buttons for 'Anweisung', 'Produktionsstart', and 'Ende'. The background shows a dashboard with various icons for machine status, OEE, and production metrics.

The screenshot displays the Qguar MES user interface for reporting machine breakdowns. A window titled 'Erfassung Service Meldungen' is open, showing a form for reporting a service issue. The form includes fields for 'Meldungsnr.: TPM2014/09/000002', 'Datum: 2014-09-01 11:55', 'Maschinenr.: Linie 10', 'Meldungstyp: Störung', 'Grund: Mechanische Störung', and 'Beschreibung: Störung in Transportband'. A yellow warning icon is visible next to the description field. Below the form are buttons for 'Annehmen', 'Ablehnen', and 'Ablehnen'. To the right, a 'Meldung von Maschinenstörungen' window is open, showing a 'Störungsmeldung' for 'Linie 01'. It includes fields for 'Meldungstyp: Störung', 'Grund: Mechanische Störung', and 'Beschreibung: Störung in Transportband'. Below these fields are buttons for 'Liste', 'Annehmen', 'Melden', and 'Abbrechen'.