

## BESCHREIBUNG DER INSTALLATION VON QGUAR

**Ort der Umsetzung:**

ul. Janowiecka 12, Bydgoszcz, Polen

**Eingeführte Systeme:**

Qguar WMS

**Beginn der Zusammenarbeit:**

2015



## Das Unternehmen

Die Gebr. Müller Kerzenfabrik AG ist einer der wichtigsten und ältesten Hersteller von qualitativ hochwertigen Kerzen in Europa. Die 1744 gegründete Gebr. Müller Kerzenfabrik AG ist bereits seit acht Generationen Eigentum der Familie Müller. Über 270 Jahre hinweg hat sich der kleine Handwerksbetrieb zu einer internationalen Unternehmensgruppe entwickelt, die heute mehr als 900 Mitarbeiter beschäftigt und täglich mehr als 5 Millionen Lampen und Kerzen produziert.

## Die Herausforderung

Das in Grudziądz lokalisierte Lager arbeitet im Schichtbetrieb, 24 Stunden pro Tag. Angesichts des Umfangs der Geschäftstätigkeit besteht eine große Herausforderung darin, den aktuellen Lagerbestand zu überwachen und die Verteilung der Artikel so festzulegen, dass einerseits eine optimale Raumnutzung gewährleistet wird und andererseits der Kommissionierungsprozess erleichtert wird.

Die Tätigkeit der Firma Müller zeichnet sich durch hohe Saisonalität aus. Ein Teil des Sortiments wird ganzjährig, ein anderer Teil nur zu einer genau festgelegten Zeit, z. B. vor bestimmten Feiertagen, angeboten. Aus der Sicht der Lagerverwaltung verzeichnet das Unternehmen erhebliche Schwankungen bei der Lagerauslastung und des Arbeitsvolumens im Laufe des Jahres.

## Die ausgewählte Lösung

Um die weitere Entwicklung des Vertriebs ihrer Produkte zu erleichtern, hat sich die Firma Müller für das Qguar WMS der Firma Quantum entschieden. Die Lagermitarbeiter sind über mobile Funkterminals in ständigem Kontakt mit dem Programm. Dank der Interaktion mit den Funkterminals versendet das System Aufträge und die Mitarbeiter melden die Ausführung ihrer nächsten Schritte zurück.

Das System verfügt über eine Reihe von Strategien zur Auswahl des Lagerplatzes, die es ermöglichen, automatisch anhand unterschiedlicher Parameter, u. a. der Rotationsklasse, des Mindesthaltbarkeitsdatums, der Parameter des Ladungsträgers oder der Produkteigenschaften, den Lagerplatz zu bestimmen. Das Qguar WMS ermöglicht den Austausch von Meldungen mit externen Systemen, einschließlich der bei der Firma Müller eingesetzten ERP-Software der deutschen Firma ABAS.

## Die Vorteile

Dank der in Qguar WMS implementierten Funktionen zur Optimierung der Lagerplatzzuweisung konnten die vorhandenen Lagerkapazitäten besser genutzt werden. Das System hat dazu beigetragen, den Kommissionierungsprozess zu beschleunigen, Irrtümer bei der Kommissionierung zu verringern und allgemein die Produktivität der Ressourcen zu steigern. Qguar WMS erleichtert der Firma Müller die schnelle Ausführung von Aufträgen und bietet eine Kontrolle der Ereignisse im Lager in Echtzeit.

Dank Qguar WMS hat die Geschäftsführung einen umfassenden Zugriff auf die historischen Daten sowie die Möglichkeit neue Berichte und Analysen über den Lagerbetrieb selbstständig zu erstellen. Die Zusammenarbeit mit dem Systemlieferanten im Rahmen der Serviceversorgung ermöglicht es der Firma Müller, bestehende Logistikprozesse kontinuierlich anzupassen und neue zu erstellen.

