

BESCHREIBUNG DER INSTALLATION VON QGUAR

Ort der Einführung:

Ciemno Gnojna – Mszczonów

Das eingeführte System:

Qguar APS

Qguar MES

Beginn der Zusammenarbeit:

2015



Firmenprofil

Das Unternehmen Mostva ist auf dem polnischen Markt einer der größten Anbieter erweiterter Logistikdienstleistungen im Bereich „automotive“. Das Unternehmen bietet ein breites Angebot von Dienstleistungen an, darunter internationale und nationale Distribution von Fahrzeugen, Spedition, Lagerung und Montage von spezieller Ausstattung. Montage von Sonderausstattungen erfolgt im Auftrag von Importeuren bzw. von Händlern oder auch direkt im Auftrag von Endabnehmern. Diese Leistung umfasst vor allem eine komplexe Fertigung von limitierten Serien mit über 120 verschiedenen Zubehöroptionen, wie z.B. die Montage von vom Hersteller nicht angebotenen Standardzubehörs wie z.B. ungewöhnliche GPS- oder Polstervarianten, den Umbau der Fahrzeuge für Endabnehmer wie z.B. die Polizei, oder andere Dienstleister sowie komplexe Vorverkaufskontrolle von Fahrzeugen. Alle diese Dienstleistungen erfüllen die strengsten Anforderungen an die Qualität der Leistung sowie an den Umweltschutz, was der Erwerb der Zertifikate ISO 9001 und 14001 bestätigt, die das Unternehmen bereits zu Beginn der Geschäftstätigkeit erworben hat.

Branchencharakteristik/Herausforderungen

Aus dem stetig wachsenden Angebot an Dienstleistungen erwuchs die Notwendigkeit der Änderung der bis dato manuellen Planung und der Kontrolle der Durchführung von Montagearbeiten wie auch der Vorbereitung der Fahrzeuge für den Versand. Das Unternehmen muss eine enorme Anzahl von Komponenten sowie eine Vielzahl facettenreicher Einzelarbeiten verwalten, die in den Prozess der Fertigung und der Transportplanung hineinfließen, und die Erfüllung der hohen Anforderungen der Kunden an die Qualität der Arbeit und die Termintreue der Zustellung gewährleisten. Das Unternehmen benötigt zeitnahe Informationen über den Fertigungsverlauf eines Auftrags, um schnell die Ursache eines eventuellen Problems zu identifizieren und auch um die Fahrzeuge für die weitere Distribution vorzubereiten. Die besondere Spezifik der Dienstleistung des Unternehmens erfordert eine parallele Planung, die die Qualifikationen der Mitarbeiter, die Ausstattung der Montageplätze, die Verfügbarkeit der Komponenten unter Berücksichtigung der Seriennummern und die vereinbarte Vorlaufzeit berücksichtigt.

Gewählte Lösungen

Zur Erfüllung der Aufgaben im Bereich der Planung, der Kontrolle der Montagearbeiten und der Logistik, entschied das Unternehmen das System Qguar APS (Planung) und Qguar MES (Kontrolle der Fertigung) einzuführen. Die Hauptziele waren eine Automatisierung des Planungsprozesses, die Erhöhung der Produktionsleistung sowie der schnelleren Information über den Fertigungsverlauf und der Auftragsbearbeitung. Die eingeführten Systeme wurden in eine Softwarelandschaft integriert, die aus einem ERP System des Herstellers SIMPLE, einem spezialisierten System zur Verwaltung des Lebenszyklus eines Fahrzeugs DATACAR sowie einem System zum Datenaustausch zwischen den am Produktionsprozess beteiligten Unternehmen besteht.

Vorteile

Mit Qguar APS erhielt die Planungsabteilung ein effektives Werkzeug zur Planung und Organisation der Arbeiten im Bereich der Montage und Bereich zur Vorbereitung der Fahrzeuge für Montage. Die bisher manuelle Planung wurde vollständig automatisiert. Das System berücksichtigt die Qualifikationsmatrix der Mitarbeiter sowie die Verfügbarkeit der Komponenten, was für das Unternehmen von überragender Bedeutung ist. Die vorhandenen Optimierungsalgorithmen erlauben eine Verkürzung der Fertigung, eine Minimierung der Kosten, sowie eine optimale Auslastung der Montagestationen. Die Planer können zudem frei über die Auftragsprioritäten entscheiden.

Die Zeitnahe Erfassung und Monitoring des Fertigungsverlaufs in Qguar MES erlaubt eine schnelle Analyse und geeignete Reaktion auf Vorkommnisse in der Fertigung. Das eingebaute Modul der Fertigungslogistik unterstützt den Fluss der Komponenten in der Fertigung. Die im System erfassten Fertigungsdaten erlauben eine vollständige Einsicht in den gesamten Fertigungsprozess jeder Einheit. Das System erlaubt das Aufzeigen von Beziehungen zwischen den verbauten Teilen, den durchgeführten Tätigkeiten und dem Fertigungsauftrag, was die einfache Identifikation von Unregelmäßigkeiten in Prozess ermöglicht.

Die Integration der Systeme Qguar APS und Qguar MES erlauben einen stetigen Austausch von Informationen zwischen der Planung und der Fertigung. Auf diese Weise gelangen Aufträge ohne Verzögerungen in die Produktion. Die Planer erhalten zudem eine online Einsicht in den Fertigungsverlauf der Kundenaufträge.

